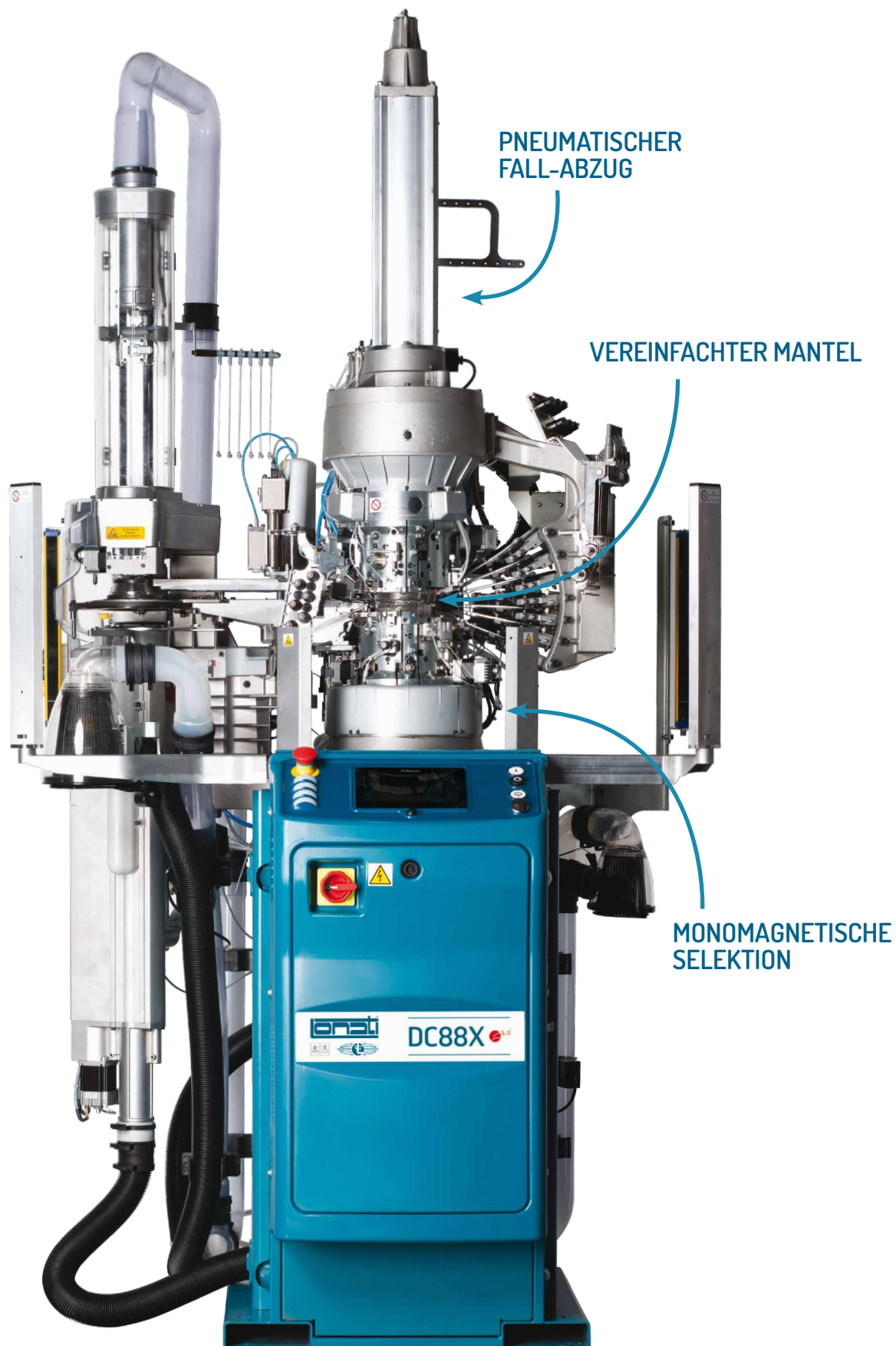


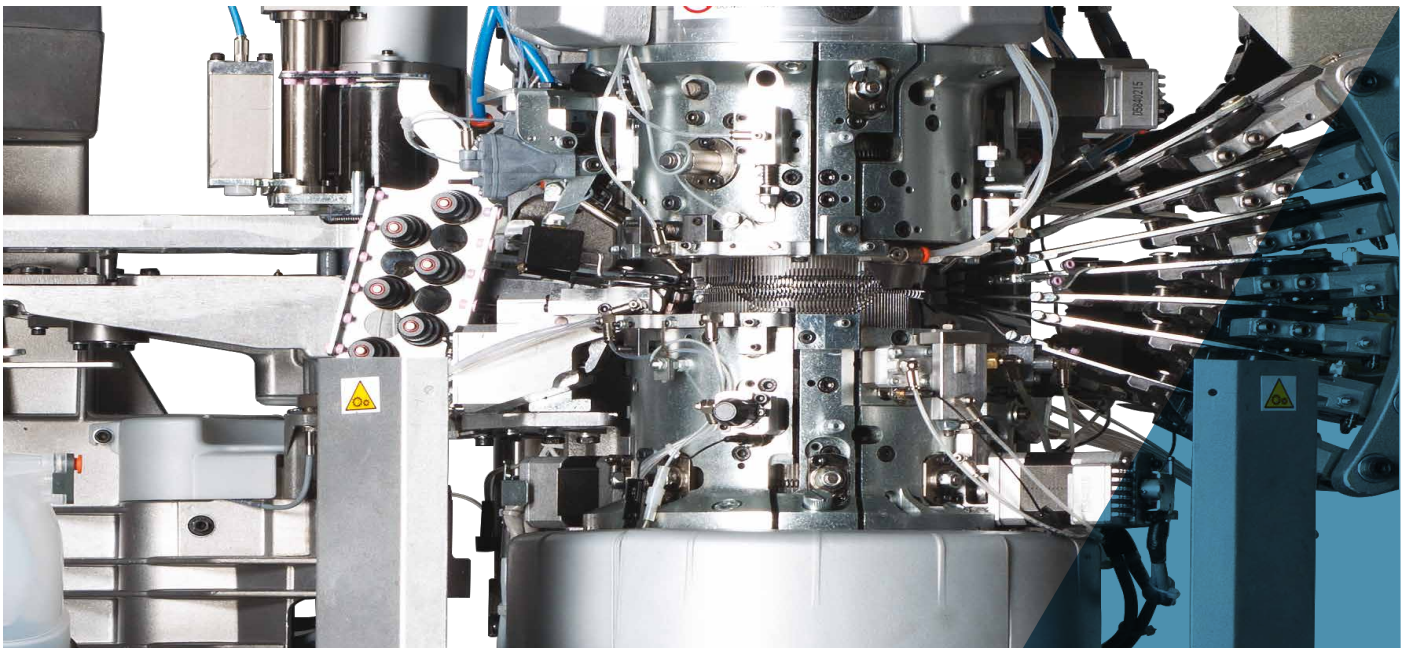
**DC88X**  
**DOPPELZYLINDER**  
**E1320X - E1420X - E1520X**



# DOPPELZYLINDER

E1320X - E1420X - E1520X





Die im vorliegenden Prospekt enthaltenen Abbildungen sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

## DOPPELZYLINDER

### E1320X - E1420X - E1520X

Zweissystemige Doppelzylindermaschine für die Produktion von Herren-, Damen- und Kinderstrümpfen mit Rippen, glatter Masche und Links. Monomagnetische Einzelnadelauswahl für die verschiedenen Arten von Rippen und Links-Mustern.

Möglichkeit von Fangmasche, umwickelt auf den Nadeln des unteren Zylinders. In der Säule integrierter bürstenloser Motor mit Pendelbewegung mit variablen Pendelungen für Ferse und Spitze. Zwei Selektionspunkte anstatt der Minderfinger und der Nadelsenkschaufeln. Elektronische Größeneinstellung mit automatischer Maschenkorrektur. Maschine verfügbar als 3" 1/2, 3" 3/4 und 4" mit Teilungen von 7 bis 22.

- Monomagnetische Einzelnadelauswahl als Ersatz für die Minderfinger, Nadelsenkschaufeln und Links-Trommel für die verschiedenen Arten von Rippen und Links-Mustern
- Vereinfachter Mantel mit Reduzierung der beweglichen Schösser
- Strumpfabzug mit elektronischer Überwachung des Sinkens des Strumpfes und Selbstkorrektur der Größe
- Maschenstrickschlösser mit unabhängigen Schrittmotoren
- Vollständige elektronische Überwachung der Fadenführer und sämtlicher Funktionen
- Vereinfachte Wartung der Platinen dank der Rotation des Textilkopfes

#### ABMESSUNGEN der MASCHINE



Basis 90 cm + Spulengatter 32 cm  
Tiefe 104 cm + Spulengatter 69 cm  
Höhe 260 cm

#### GEWICHT der MASCHINE



Maschine ca. 350 kg  
Spulengatter ca. 30 kg

#### HINWEIS:

Die Angaben bezüglich Aussehen, Leistungen, Abmessungen und Gewichte, Verbrauch, usw. sind als reine Richtwerte zu betrachten.

# DOPPELZYLINDER

E1320X - E1420X - E1520X

## TECHNISCHE MERKMALE

MODELL	Ø ZYLINDER	TEILUNG	NAELEDICKE
E1320X	3"1/2	von 9 bis 22	0,5 - 0,6 - 0,7 mm
E1420X	3"3/4	von 9 bis 22	0,5 - 0,6 - 0,7 mm
E1520X	4"	von 7 bis 22	0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,9 mm

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

## GRUNDAUSSTATTUNG

- Elektronisches Einzelnadelauswahlsystem des Typs "Monomagnet";
- Strumpfabzug mit Überwachung des Sinkens;
- Automatisches Wenden des Strumpfes;
- Mittels Schrittmotoren ausgeführte Maschenlockerung;
- Mit monomagnetischer Selektion ausgeführte gedehnte Ferse;
- Platinenkranz mit interner Schmierung;
- 6 pneumatische Fadenführer;
- Fadenspanner mit 4 Stäben;
- Über Schrittmotor gesteuertes Drosselventil;
- Einstricken des Zipfels am Anfang des Strumpfes;

## OPTIONALE SYSTEME

- Lüfter
- Pikot-Rand
- Elektronische Maschenüberwachung
- Split-Verstärkung
- 7. pneumatischer Fadenführer
- Erste Fadenführerpositionierung bei den Positionen 5, 6 und 7
- Zweite Fadenführerpositionierung bei den Positionen 2, 3 und 4
- Lycra-Plattierung
- Lycra nackt
- Fadenspanner mit 6 Stäben
- Öffnen Rippscheibe 1 und 2
- Vorbereitung für YoYo-Zuführer
- Vorbereitung für LGL-Zuführer
- Spydere-Sensoren
- Mechanische Cassefils-Sensoren
- Knotenüberwachung
- Ethernet-Platine

## VERWENDBARE GARNSORTEN

Die Maschine ist für die Verwendung folgender Garnsorten geeignet

- Naturgarne
- Synthetische Garne
- Elastische Garne

## ARTEN VON ERZIELBAREN MASCHEN

Die «Standard»-Maschine hat die Möglichkeit, folgende Maschenarten auszuführen

- Glatte Masche
- Rippen
- Links
- Auf dem unteren Zylinder ausgeführte umwickelte Fangmasche

## ANZAHL DER ERZIELBAREN FARBEN

Anzahl der erzielbaren Farben

Eine Farbe auf der gleichen Reihe  
Bis zu 5 Farben auf dem ersten System  
Bis zu 3 Farben auf dem zweiten System

## LEISTUNGEN

		ZYLINDER Ø 4"
TEILUNG		14 (Nadeldicke 0,7 mm)
BEARBEITUNGSART		LINKS = 360 UpM
		Rippe und glatte Masche = 380 UpM
		Fangmasche = 260 UpM
		Pendelbewegung = 360 UpM

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

## TEILUNGEN

Modell	Ø	TEILUNG															
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1320X	3 1/2"				96	120	132	148	160	172	184	196	208	220	248		
					100	124	136	152	164	176	188	200	212	224	252		
					104	128	140	156	168	180	192	204	216	228	256		
		Nadeldicke 0.7															
												Nadeldicke 0.6					
												Nadeldicke 0.5					

Modell	Ø	TEILUNG															
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1420X	3 3/4"				104	112	124	136	148	160	172	184	196	208	232		
					108	116	128	140	152	164	176	188	200	212	236		
								132	144	156	168	180	192	204	216	240	
		Nadeldicke 0.7															
												Nadeldicke 0.6					
												Nadeldicke 0.5					

Modell	Ø	TEILUNG															
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1520X	4"	76	84	96	108	120	132	148	160	172	184	196	208	220	248		
		80	88	100	112	124	136	152	164	176	188	200	212	224	252		
			92	104	116	128	140	156	168	180	192	204	216	228	256		
								144							232		
		Nadeldicke 0.9															
												Nadeldicke 0.7					
												Nadeldicke 0.6					
												Nadeldicke 0.5					

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

### HINWEIS:

Für größere / kleinere Teilungen als die in der Tabelle angegebenen ist es zwingend erforderlich, dass die entsprechenden Betriebshöchstgeschwindigkeiten um 10÷15% reduziert werden.

Im Falle von Verwendung von Garnen mit diskontinuierlichen Fasern müssen die realen Betriebshöchstgeschwindigkeiten je nach zu verwendender Garnsorte und herzustellendem Artikel von Mal zu Mal ermittelt werden.

# DOPPELZYLINDER

## E1320X - E1420X - E1520X

### GERÄUSCHENTWICKLUNG

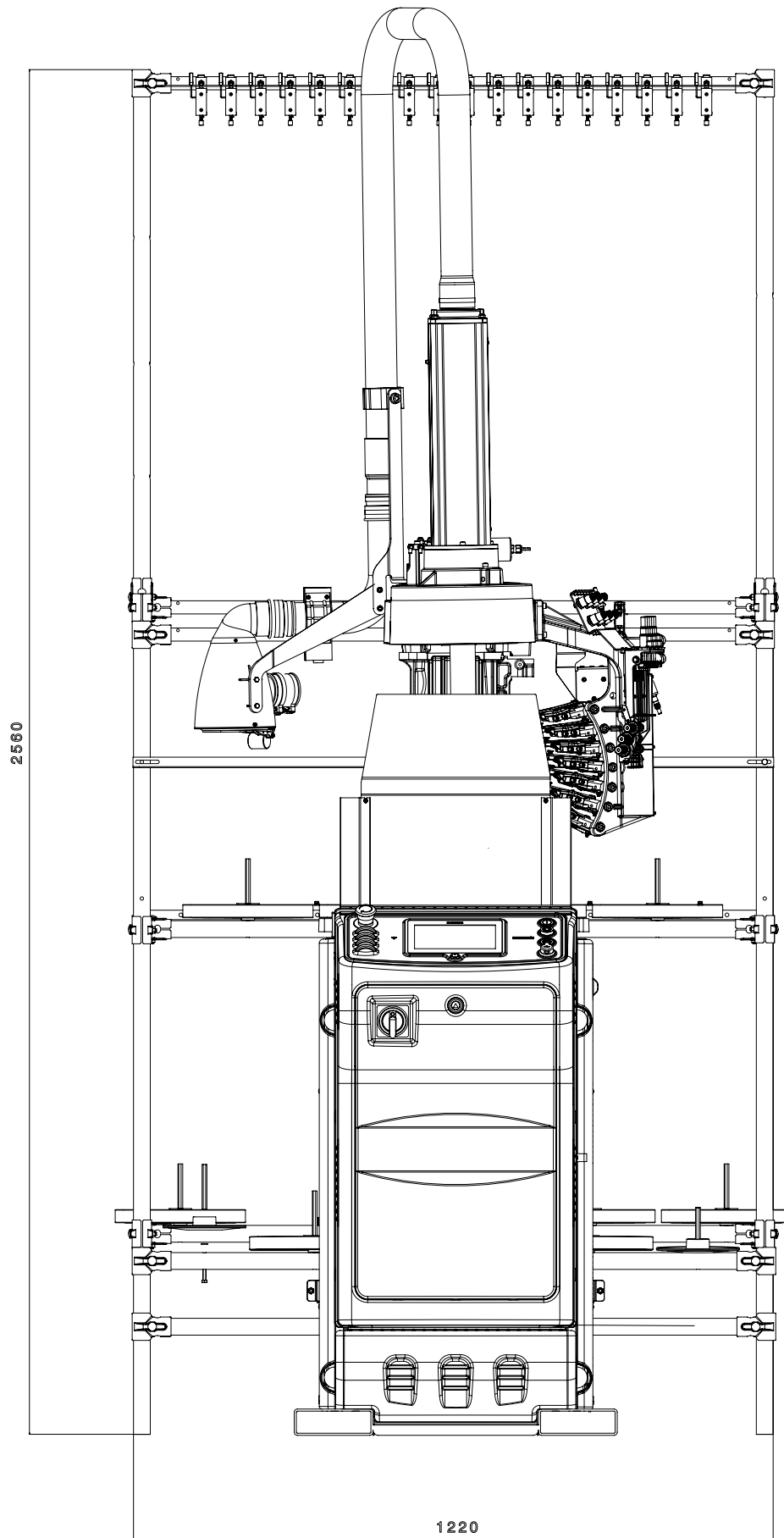
Durchschnittliche Geräuschpegelemission der Maschine, einschl. Absaugung LpA = 81.9 dB LwA = 99 dB

### SCHMIERMITTEL

Durchschnittlicher Verbrauch für 100 Dutzend = 330 g. Lonati empfiehlt: Klüber Madol 183 Supreme - Fuchs Renolin Trax 16 C

### FETT

Lonati empfiehlt für Dichtungen, Kugellager, usw.: Damping grease Nyogel 774F



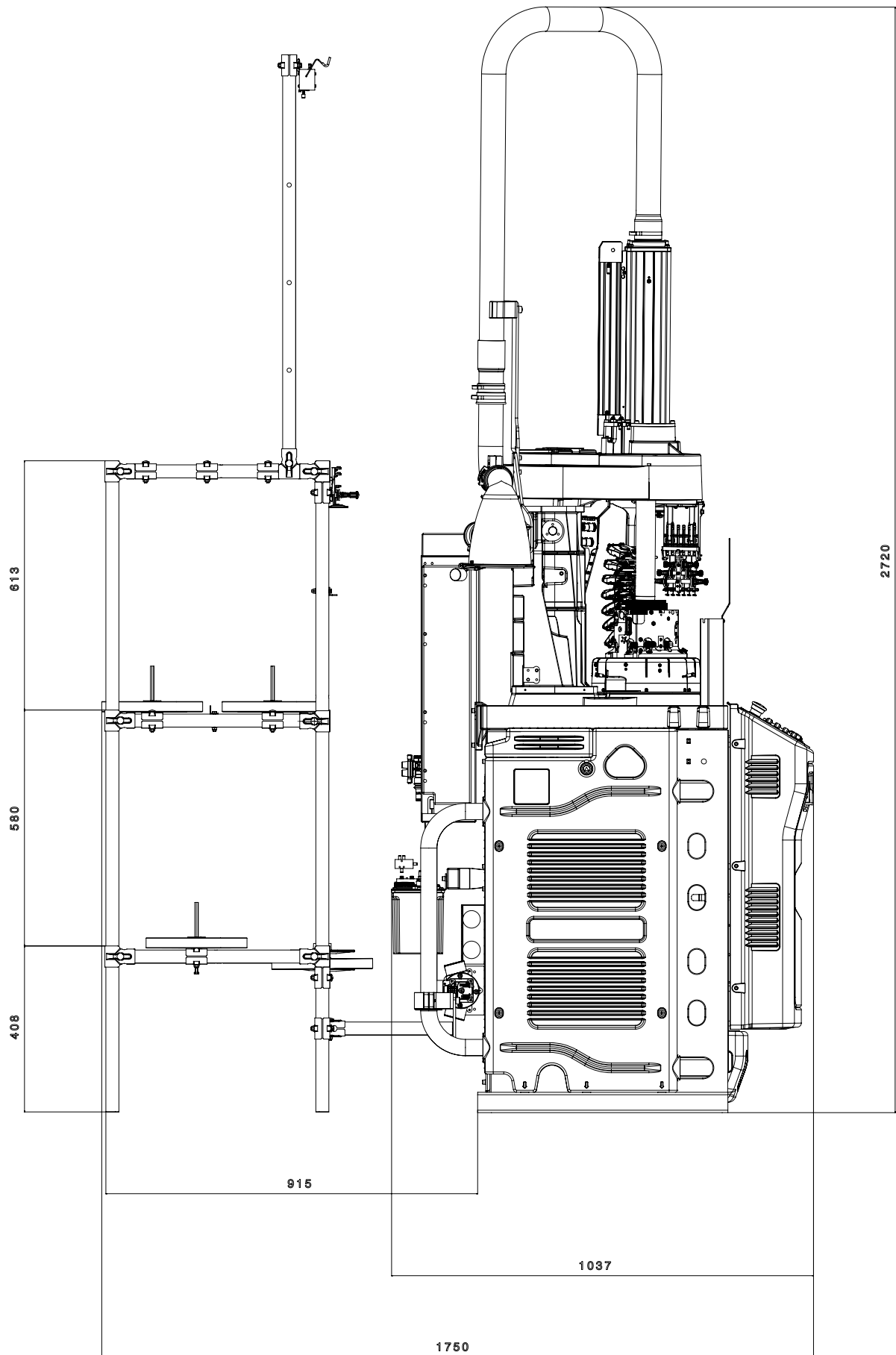
### FRONTANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 16 Positionen.

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.



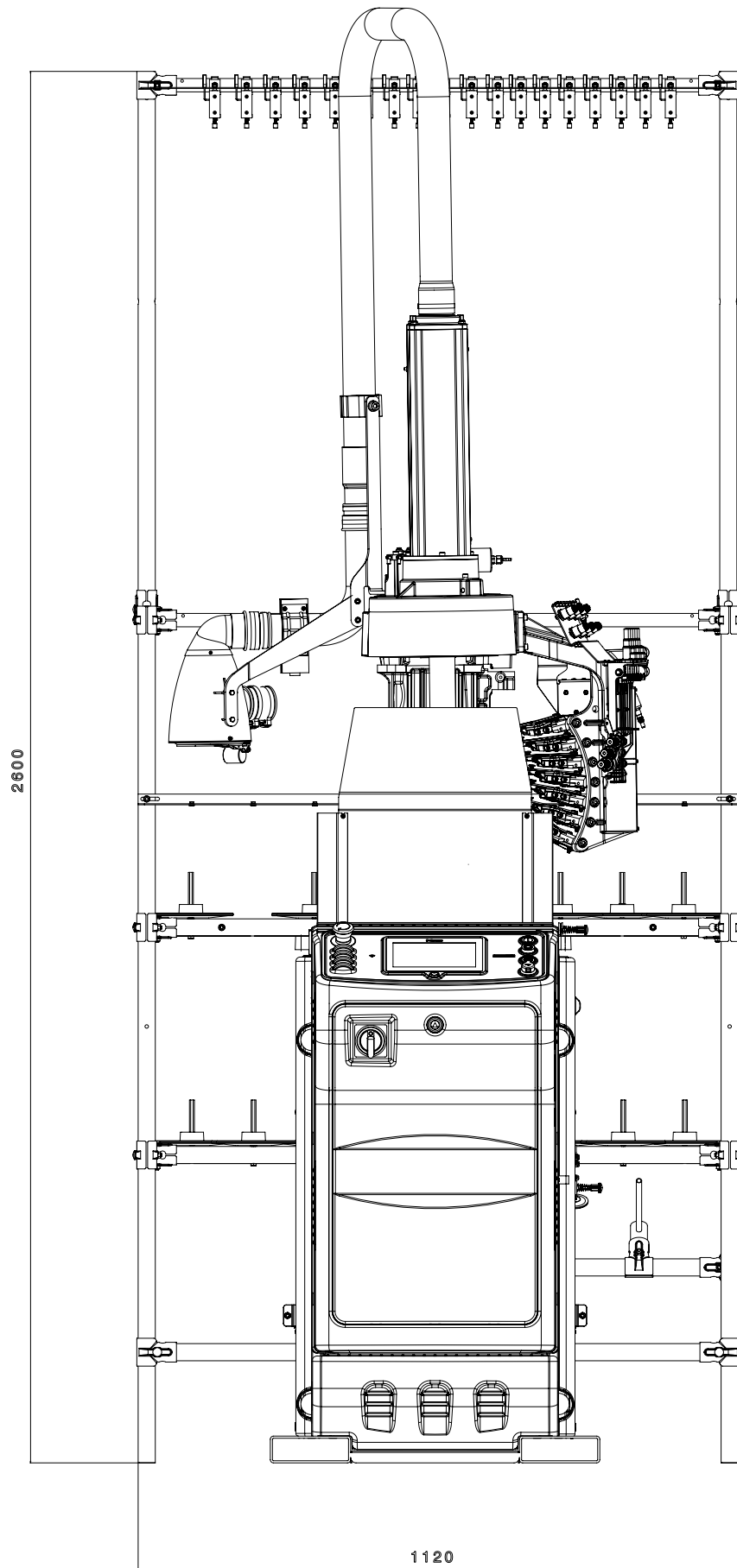


## SEITENANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 16 Positionen.

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.

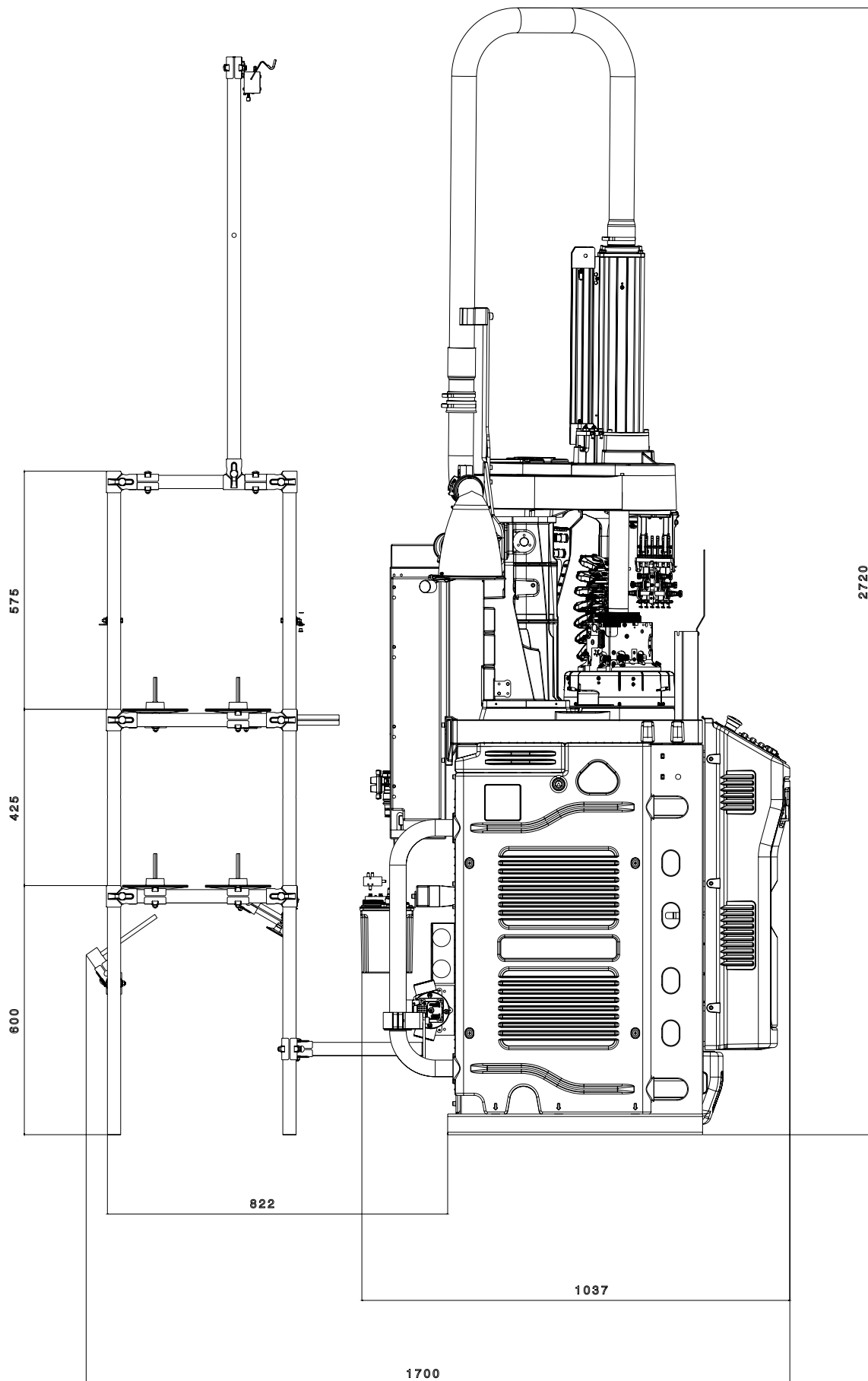


#### FRONTANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 18 Positionen.

#### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.



## SEITENANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 18 Positionen.

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.







LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)

Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024

C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961

info@lonati.com - www.lonati.com